

VONRICKENBACH.SWISS AG Seit über 20 Jahren produziert die vonrickenbach.swiss ag Massivholzplatten für ihre B2B-Kunden. Für seine nationalen und internationalen Kunden fertigt das Unternehmen jährlich just in time mehrere Tausend Quadratmeter an Massivholzplatten an.

Massivholzplatten auf Mass



Überdimensionale Platte auf der CNC.

Bilder: vonrickenbach.swiss

Seit mehr als zwei Jahrzehnten produziert die vonrickenbach.swiss ag hochwertige Massivholzplatten in den verschiedensten Holzarten. Ihre Kunden sind ausschliesslich B2B-Kunden wie Möbelproduzenten, Schreinereien, Möbeldändler, Designer, Architekten und Innenarchitekten. Die Platten werden für verschiedene Anwendungszwecke wie Tischplatten, Möbelplatten, Treppenstufen oder andere Produkte eingesetzt. Was diese Kunden verbindet, ist der

Wunsch nach hochwertigen und individuell gefertigten Massivholzplatten, die genaustens auf Mass gefertigt werden und qualitativ hochstehend sind. Eine der grössten Stärken der vonrickenbach.swiss ag ist eine kundenorientierte Fertigung. Die flexible Produktion ermöglicht es ihnen, fast alle Anforderungen individuell abdecken zu können. Egal ob es ein bisschen länger, breiter oder tiefer sein soll, die vonrickenbach.swiss ag produziert millimetergenau, sodass keine unnötigen Reste und Verschnitte entstehen – vom Rohling bis hin zu fertig verarbeiteten und verpackten Massivholztischplatten.

Die industrielle Fertigung bietet hochwertige Produkte in verschiedenen Holzarten an, diese sind jedoch meist Standardplatten, die nur in bestimmten Grössen und Stärken erhältlich sind. Die vonrickenbach.swiss ag mit ihrer grossen Erfahrung und zeitgemässen Technologien kann flexibel auf Kundenwunsch produzieren. Sondergrössen werden daher regelmässig produziert. Rationell gefertigt können Platten bis zu einer Grösse von 3050 x 1300 Millimetern produziert werden, grössere Platten sind auf Anfrage möglich. Längen bis 5 Meter und Breiten bis 2 Meter sind keine Seltenheit.

Optische Qualität

Auch was die Beschaffenheit der Massivholzplatten betrifft, bietet die vonrickenbach.swiss ag höchste Qualität an. Generell werden A/B-Qualitäten eingesetzt, diese werden jedoch oftmals übertroffen. Diese Qualität zeichnet sich durch eine weit höhere, optische Erscheinungsqualität an, als es die Norm SN EN 13017-2 für Oberflächen von ein- und mehrlagigen Massivholzplatten aus Laubholz verlangt.

Ausserdem überprüft die hausinterne Qualitätskontrolle jede einzelne Lamelle genaustens auf allfällige Fehler. Die Lamellen werden anschliessend nach Farbe und Holzstruktur sortiert und für die gewünschten Tischplatten individuell zusammengestellt. Je nach Wunsch und Anforderungen der Unterkonstruktion werden diese auch gestürzt verleimt. In den letzten Jahren wurde vermehrt rustikale Qualitäten bevorzugt, bei der die natürlichen Holzmerkmale, vor allem Äste, in der Platte bewusst gezeigt werden.

Holzarten

Die gängigen europäischen Laub- und Nadelholzarten wie beispielsweise Eiche, Nussbaum, Esche, Buche, Kirschbaum, Ulme usw.

werden bei der vonrickenbach.swiss ag als Schnittholz in verschiedenen Stärken als Standardlagerware geführt. Dank dem breiten Lieferantennetzwerk können sie jedoch in kurzer Zeit auf zahlreiche andere Holzarten zurückgreifen. Die Hölzer werden konsequent auf maximal 8 Prozent Holzfeuchtigkeit getrocknet. Dies gewährleistet, dass die Tischplatten im Nachhinein nicht abschwinden, wenn sie in Räumen von privaten oder öffentlichen Bereichen eingesetzt werden.

Lamellenbreiten

Standardmässig werden fallende Lamellenbreiten eingesetzt. Das bedeutet, dass die Lamellenbreiten zwischen 60 und 100 Millimetern variieren können, was zu einer schöneren Optik führt und der Platte noch etwas mehr Manufaktur-Charakter verleiht. Auf Wunsch können aber auch hier individuelle Vereinbarungen getroffen werden.

Verleimung

Die vonrickenbach.swiss ag verwendet seit Jahren eine Verleimung nach Beanspruchungsgruppe EN 204 D4. Mit dieser Verleimungsart und der richtigen Oberflächenbehandlung können die Platten bis Feuchtklasse 3 eingesetzt werden, ohne dass die Verleimung darunter leidet wie beispielsweise beim Einsatz in Bädern oder in Wintergärten.

Fertigungstiefe

Bei der Fertigungstiefe bestehen unterschiedliche Anforderungen. Das Minimum ist, die Platte als Rohling zu beziehen. Bei einem Rohling ist die Platte verleimt und die Oberfläche kalibriert, die Grösse mit



Individuelle Kundenbestellung in Eiche.

Zumassen versehen, jedoch nicht formatiert und auch nicht behandelt. Ein weiterer Schritt ist die Formatierung auf Grösse oder die komplette CNC-Bearbeitung mit Fräsungen und Bohrungen.

Oberflächenbehandlung

Für die Oberflächenbehandlung stehen unterschiedliche Möglichkeiten zur Verfügung. Die gängigsten Methoden sind beizen, lackieren und ölen. Es gibt aber viele weitere Möglichkeiten, die Oberfläche von Holz zu behandeln, wie beispielsweise wachsen, säfen, räuchern oder bleichen.

In Kombination mit mechanischen Vorbehandlungen wie Bürsten oder gar Sandstrahlen können sehr dekorative Effekte erzielt werden. Ebenfalls beschafft und montiert die vonrickenbach.swiss ag auf Wunsch Zubehörteile wie Gewindemuffen, Gratleisten usw.

EIN VERLÄSSLICHER PARTNER

Know-how und Schweizer Qualität

Seit Generationen beschafft und bearbeitet die vonrickenbach.swiss ag mit grosser Leidenschaft Massivholz – als verlässlicher Partner für Architekten, Designer, Schreiner, Marketing und Industrie. In der Bearbeitung setzt sie auf moderne Technologien. Ein umfassender Maschinenpark, grosses Know-how gepaart mit Schweizer Qualität und hohem Designanspruch ermöglichen es dem Familienunternehmen aus dem Muotathal, genaustens auf Kundenvorgaben einzugehen. Eine jede Holzplatte, die die Produktion verlässt, ist einzigartig – mit grosser Sorgfalt hergestellt aus massivem und nachhaltigem Holz.

BLOCKHEIZKRAFTWERK

Fernwärme fürs Muotathal

Das gesamte Restholz aus der Massivholzbearbeitung wird bei der vonrickenbach.swiss ag verwendet, um mit dem eigenen Fernwärmenetz rund 290 Wohneinheiten und 27 Gewerbebetriebe im Muotathal zu versorgen. Seit Dezember 2018 ist die vonrickenbach.swiss ag zudem stolze Betreiberin eines eigenen Blockheizkraftwerkes (BHKW) – einer modular aufgebauten Anlage zur Gewinnung elektrischer Energie und Wärme aus erneuerbaren, ökologischen Rohstoffen.



Diverse Holzarten ab Lager.

VONRICKENBACH[®]

swiss precision. more than wood.

vonrickenbach.swiss ag
Hauptstrasse 5
6436 Muotathal
Telefon 041 830 15 22
Fax 041 830 24 22
mail@vonrickenbach.swiss
→ www.vonrickenbach.swiss